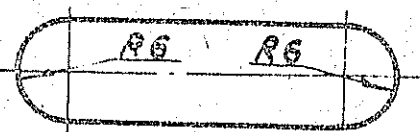
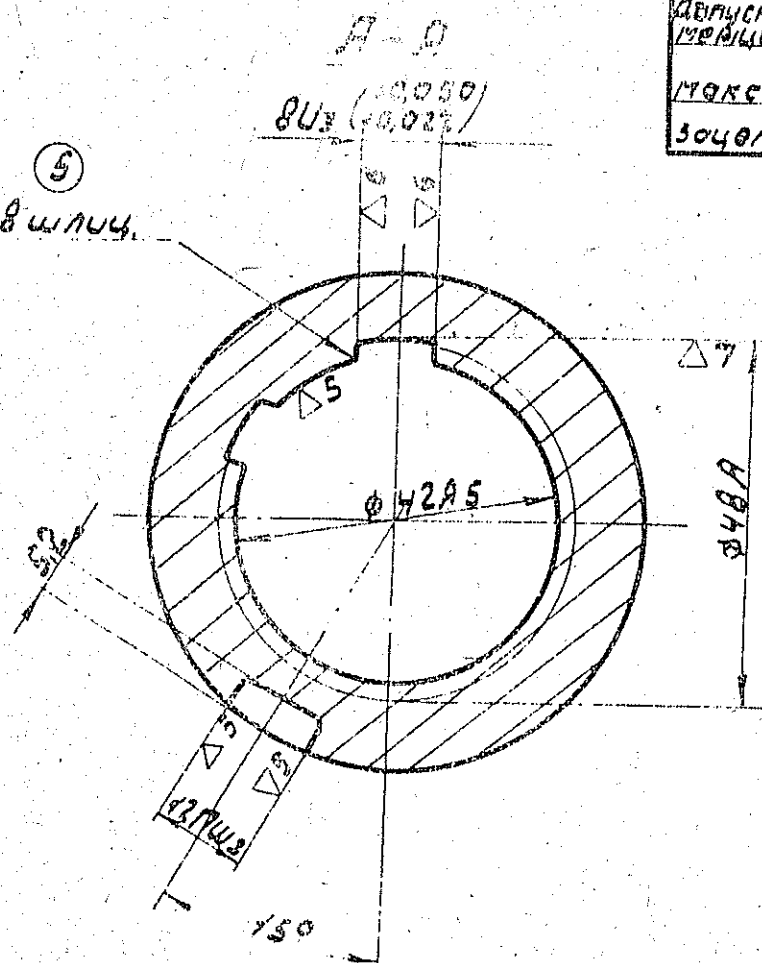
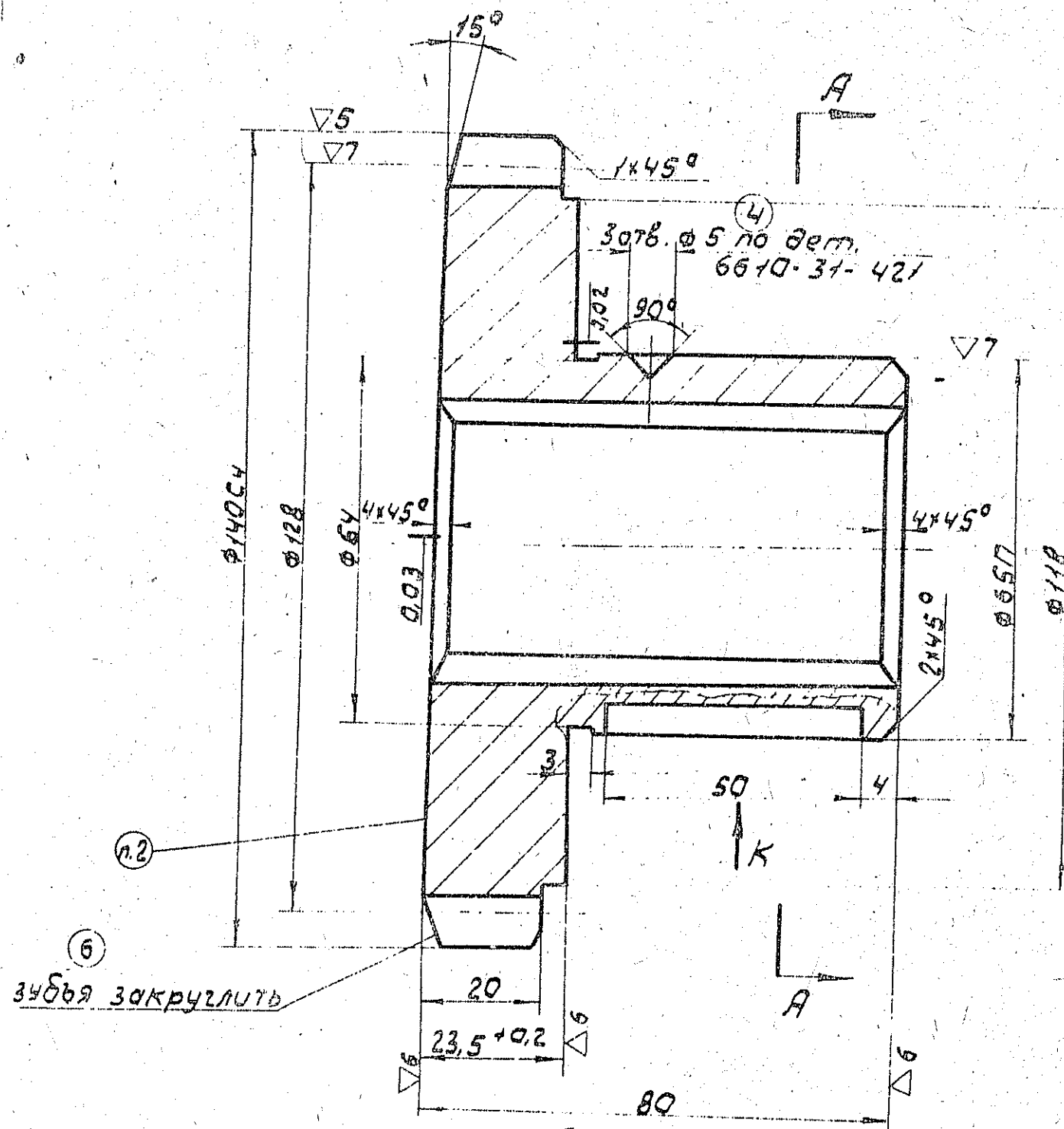


Вид К ③

② 4 остальное



Модуль	4
Число зубьев	32
Угол профиля ускор. накл. кантуса	20°
Смещение ускор. кантуса	2,1
Длина общей нормали	4458-0,008
Степень точности по нормали №36-1	7
Гарантированный допуск по толщине	4
Допуск на колеб. измерит. инструм. расст. 1 зуб	0,028
Макс. роб. скорость	3,3 м/сек
Зачетл. с дет. 6610-31-600	



3. Детальные р-ры и форма канавок для выхода шлиц. круга по ГОСТ 8810-69 исп. 1.

Тех. требования:

1. Зубья т.п. 40Х-ТВЧ-50.
2. Маркировать и дотол.

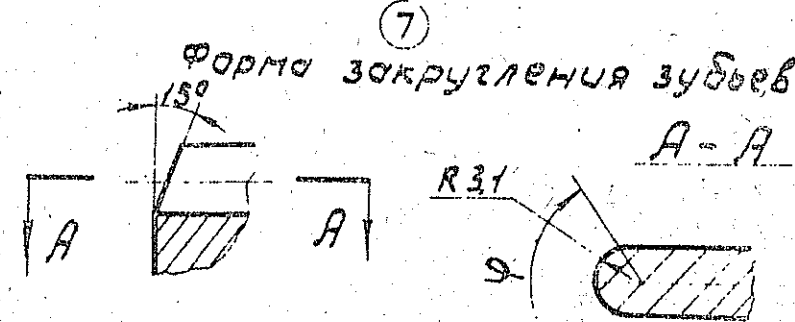
Согласовано: гл. металлург

Л. Металл.

6610-31-589			
Изм. и вв. в экз. №	Подп. вето	Шестерня	
Разработ. Львов			
Проект		Сталь 40Х	
Тех. экз. Павлов			
Исполн. МТВ			
		Лист	Листов
		2,85	1:1

Позиции обозначенные ① подлежат переводу на иностранный язык.

$$150 \leq \varphi \leq 180^\circ$$



Имя и подпись Подп. вето Изм. и вв. в экз. №

Имя и подпись Подп. вето Изм. и вв. в экз. №